

Hersteller: BBS Kraftfahrzeugtechnik AG
77757 Schiltach

Prüfbericht Nr.
18 10 07 0544

Radtyp: **RX 258** (7½ J x 17 H2 ET 47)
Ausführung: -

Blatt: 1

FESTIGKEITSPRÜFBERICHT

über einteilige Leichtmetallräder des Typs

RX 258

1. Allgemeine Angaben

Hersteller: BBS Kraftfahrzeugtechnik AG
77757 Schiltach

Art der Räder: Einteilige Leichtmetall - Sonderräder mit 8 y-förmigen, radial angeordneten Speichen und 8 dazwischen liegenden Lüftungsöffnungen, Felge mit unsymmetrischem Tiefbett und beidseitigem Hump. Befestigungsbohrungen mit Bolzenlochbuchsen.
Mittenbohrung mit Deckel verschlossen.

Bearbeitung: Radanlagefläche, Mittenbohrung, Radschüssel innen, Felgenbett innen und außen spanabhebend bearbeitet. Befestigungsbohrungen und Ventilloch auf Spezialbohr-Maschinen gebohrt.

Korrosionsschutz: Die Räder werden mehrfach lackiert.

Hersteller: BBS Kraftfahrzeugtechnik AG
 77757 Schiltach

Prüfbericht Nr.
 18 10 07 0544

Radtyp: **RX 258** (7½ J x 17 H2 ET 47)
 Ausführung: -

Blatt: 2

2. Technische Daten

Radtyp:	RX 258
Ausführung:	-
Radgröße:	7 ½ J x 17 H2
Einpreßtiefe:	47 mm
Befestigung:	5 Kegelbundschrauben bzw. -Muttern (Kegel-Winkel 60°)
Anzugsdrehmoment:	je nach Anbaufall
Durchmesser der Befestigungsbohrungen (Bolzenlochbuchse):	14 ^{±0.1} mm
Lochkreisdurchmesser:	110 mm
Zentrierart:	Mittenzentrierung
Mittenlochdurchmesser:	Ø 65 ^{E9} mm
Masse:	ca. 8800 g (unlackiert, ohne Deckel)
Zulässige Radlast:	siehe 4.4.1.
Ventil:	Gummiventil BBS T.Nr. 09.15.003 für schlauchlose Reifen
Auswuchtgewichte:	Radaußenseite: Klebegewichte Radinnenseite: Klebegewichte; im Hinblick auf eine ausreichende Freigängigkeit der Räder ist eine Festlegung ggf. bei der Anbauprüfung erforderlich.

Hersteller: BBS Kraftfahrzeugtechnik AG
77757 Schiltach

Prüfbericht Nr.
18 10 07 0544

Radtyp: **RX 258** (7½ J x 17 H2 ET 47)
Ausführung: -

Blatt: 3

3. Kennzeichnung der Räder

Außenseite: Beschriftung erhaben eingegossen:

Firmenzeichen: **BBS**

Prüfzeichen SAE J 175: JWL

Radgröße / Einpreßtiefe: 7 1/2 J x 17 H2 ET 47

Radtyp: **RX 258**

Kokillennummer

Innenseite: Beschriftung erhaben eingegossen:

Giessdatum (Woche/Jahr): XX / XX (ww. eingepreßt zulässig)

Rohteil-Nr.: 03.44.056

Markierungen für Kontrollzeichen, Herstellerkennzeichen

Herkunftsmerkmal: GERMANY

Innenseite: Beschriftung eingepreßt:

*Chargen-Nr., Röntgenprüfzeichen, Warmbehandlung-Tag, Dichtheitsprüfzeichen,
Sichtkontrolle mech. Bearbeitung*

4. Prüfungen

4.1. Prüfgrundlage:

"Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Personenkraftwagen und für Krafträder" zu § 30 StVZO (StV13/36.25.07-20.01 vom 25.11.1998). **Dabei wurden auf Wunsch des Herstellers höhere Anforderungen zugrunde gelegt, die auch der Berechnung des Fallgewichts unter 4.5 dienen.**

4.2. Radgrößen:

Die Abmessungen der Räder wurden überprüft (DIN 7817). Sie stimmen in den wesentlichen Punkten mit den in Punkt 5. Anlagen aufgeführten Zeichnungen überein.

4.3. Korrosionsbeständigkeit

Zusammensetzung, Festigkeitswerte und Korrosionsverhalten des Werkstoffs sind in der Beschreibung des Herstellers aufgeführt; diese Angaben wurden nicht überprüft.

Hersteller: BBS Kraftfahrzeugtechnik AG
77757 Schiltach

Prüfbericht Nr.
18 10 07 0544

Radtyp: **RX 258** (7½ J x 17 H2 ET 47)
Ausführung: -

Blatt: 4

4.4. Dauerfestigkeitsprüfungen

4.4.1. Umlaufbiegeprüfung:

Der Prüfung wurden folgende Daten zugrundegelegt :

	<i>Herstellervorgabe</i>	<i>Richtlinie</i>
Maximale Radlast:	$F_R = 520 \text{ kg}$	$F_R = 568 \text{ kg}$
Dyn. Reifenhalmmesser:	$r_{\text{dyn}} = 0,297 \text{ m}$	$r_{\text{dyn}} = 0,297 \text{ m}$
Reibwert:	$\mu = 1,0$	$\mu = 0,9$
Einpreßtiefe:	$e = 47 \text{ mm}$	$e = 47 \text{ mm}$
Max. Biegemoment:	$M_{B\text{max}} = 3508 \text{ Nm}$	$M_{B\text{max}} = 3508 \text{ Nm}$

Die erforderlichen Lastspielzahlen wurden ohne Anriß erreicht.

Die Anzugsdrehmomente der Befestigungsteile waren nicht verringert.

4.5. Impact-Test

Fallgewicht: 496 kg
Fallhöhe: 230 mm
Reifen: 215/40 R 17
Kein Luftverlust.

5. Anlagen

1. Zeichnung Radtyp **RX 258**
Z.-Nr. 03.18.074.0 vom 05. 10. 1999 Änderungsindex 00
2. Zeichnung zu Radtyp **RX 258** (Bolzenlochbuchse)
Z.-Nr. 09.23.470.3 vom 01. 09. 1994 Änderungsindex 01
3. Zeichnung zu Radtyp **RX 258** (Gummiventil)
Z.-Nr. 09.15.003.3 vom 14. 05. 1992 Änderungsindex 02

Hersteller: BBS Kraftfahrzeugtechnik AG
77757 Schiltach

Prüfbericht Nr.
18 10 07 0544

Radtyp: **RX 258** (7½ J x 17 H2 ET 47)
Ausführung: -

Blatt: 5

6. Schlußbemerkung

Die Leichtmetallräder des Typs **RX 258** entsprechen den "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Personenkraftwagen und für Krafträder" vom 25.11.1998.

Der Hersteller muß eine gleichmäßige und reihenweise Fertigung der Räder gewährleisten.

Er hat darüber hinaus dafür zu sorgen, daß dieser Prüfbericht durch Nachtrag ergänzt wird, wenn

- sich am Sonderrad Änderungen in maßlicher, werkstofflicher oder fertigungstechnischer Hinsicht ergeben
- sich berührte Bau- und Betriebsvorschriften der Straßenverkehrs - Zulassungs - Ordnung (StVZO) bzw. den hierzu erlassenen Richtlinien und Anweisungen ändern

Die Prüfung des Anbaus der Räder an das Fahrzeug ist nicht Gegenstand dieses Berichtes.

Der Prüfungsumfang muß dem VdTÜV - Merkblatt 751: "Begutachtung von baulichen Veränderungen an PKW und PKW - Kombi unter besonderer Berücksichtigung der Betriebsfestigkeit" (Anhang I) entsprechen.

Hierbei ist auch die Eignung der verwendeten Befestigungsteile zu überprüfen.

Der Hersteller hat den Nachweis (Reg. - Nr. 12 102 9592) erbracht, daß er ein Qualitätssicherungssystem gemäß Anlage XIX, Abschnitt 2 StVZO unterhält.

Böblingen, den 22. 10. 2002

TA-CP/BBL-LU/LU
D:\BBS\FESTIGKEIT\07054400

PRÜFLABORATORIUM
TÜV Automotive GmbH
Engineering Center D-71034 Böblingen
Unternehmensgruppe TÜV Süddeutschland

akkreditiert von der Akkreditierungsstelle des Kraftfahrt-Bundesamtes,
Bundesrepublik Deutschland unter DAR-Registrier-Nr.: **KBA - P 10002 - 95**



Dipl.- Ing.(FH) Lutterbeck

Der amtlich anerkannte Sachverständige für den Kraftfahrzeugverkehr